



# BWT PLUG & REUSE

L'essai grandeur nature...  
pour investir en toute sérénité



Préserver

Pénuries et restrictions d'eau dues aux changements climatiques, réglementations de plus en plus strictes en matière de consommation d'eau, réduction de l'impact industriel sur l'environnement... autant d'enjeux auxquels vous, industriels, devez faire face.

Le reuse, recyclage des eaux perdues, est une des solutions pour pallier ces problèmes et sécuriser vos process. Sur cette problématique, BWT vous accompagne et vous aide à optimiser votre efficacité hydrique avec une offre unique autour d'un essai industriel :

## le BWT PLUG & REUSE.

### POURQUOI UN ESSAI INDUSTRIEL ?

Chaque effluent est de nature différente, il est donc primordial de déterminer précisément le type de traitement le plus adapté en amont. De plus, acquérir un dispositif de traitement des eaux usées est un investissement lourd.

C'est pourquoi BWT vous propose, avec son pilote BWT PLUG & REUSE, de réaliser un essai préalable in situ, permettant ainsi de vous assurer de la fiabilité du procédé choisi et de sécuriser vos investissements.

### Quels bénéfices ?

#### 1 VOUS VALIDEZ LES CHOIX TECHNOLOGIQUES

Avec cet essai industriel (ultrafiltration et osmose), vous avez l'assurance d'un projet final optimal, viable et dimensionné selon vos besoins.

#### 2 VOUS AVEZ UNE ESTIMATION AU PLUS JUSTE

Vous disposez d'une étude d'investissement complète et des coûts d'exploitation précis (CAPEX / OPEX).

#### 3 VOUS AVEZ LA GARANTIE DE RÉSULTATS

Vous disposez d'analyses détaillées qui garantissent l'efficacité du dispositif et l'engagement de BWT.

Avec BWT, vous réduisez votre impact environnemental et trouvez un nouveau levier de croissance en faisant des économies d'eau !

**L'EAU EST NOTRE RESPONSABILITÉ,  
BWT VOUS AIDE À LA PRÉSERVER.**

# UN ESSAI INDUSTRIEL EN 3 ÉTAPES

Facile à mettre en œuvre... Votre équipe BWT s'occupe de tout !



## 1 AUDIT

- » Identifier et quantifier l'effluent à traiter
- » Réaliser une étude de faisabilité
- » Concevoir la solution la plus adaptée au projet de recyclage



## 2 MISE À DISPOSITION IN SITU (2 À 3 MOIS)

- » Container équipé de la technologie ultrafiltration/osmose
- » Installation plug & play
- » Possibilité de retraitement des concentrâts pour améliorer le rendement de l'installation



## 3 BILAN

- » Analyse complète
- » Étude d'investissement et coûts de fonctionnement
- » Accompagnement pour le montage du dossier financier

## Le saviez-vous ?

Les projets Reuse peuvent être **subventionnés**

**à hauteur de 40 % à 50 %**

par l'Agence de l'Eau, sous réserve d'éligibilité, pour les phases d'études et de travaux.

Pour le montage de votre dossier de demande de subventions, BWT peut aussi vous accompagner !



## CAS PRATIQUES

### SITE DE VALORISATION DE BIOMASSE ANIMALE

#### Origine de l'eau à traiter :

eau de STEP et eau usée Usage de l'eau : lavage (ateliers et véhicules), préparation floculant STEP, alimentation chaudière.

#### Objectif :

recyclage de l'eau en substitution à l'eau de ville.

#### Bénéfices client :

- » 180 m<sup>3</sup>/ jour d'eau recyclée.

### DISTILLERIE

#### Origine de l'eau à traiter :

eaux issues des condensats d'évaporation.

#### Usage de l'eau :

recyclage pour process et utilités.

#### Objectif :

réduire son impact environnemental et le stress hydrique.

#### Bénéfices client après 3 ans :

- » 216 000 m<sup>3</sup> d'eaux retraitées par an soit 720 m<sup>3</sup>/jour.



Le +  
BWT

Parce que l'eau est notre mission, nous accompagnons les acteurs industriels de tous les secteurs sur leurs problématiques de traitement d'eau et à chaque étape du cycle de l'eau, de l'audit à la maintenance, en passant par la mise en service. Confier votre projet à BWT, c'est avoir l'assurance de bénéficier de toute notre expertise eau et d'une équipe de proximité répartie sur toute la France.