



BWT ECO-MX

L'eau, le sel et l'électricité au service de la prévention des risques sanitaires

La maîtrise des développements microbiologiques dans vos réseaux est un enjeu majeur pour la pérennité de vos installations, ainsi que pour la santé des utilisateurs. Les biocides chimiques sont une des possibilités utilisées pour la désinfection mais ils sont dangereux pour la santé, très néfastes pour l'environnement et peuvent nuire à votre image de marque ! Avec BWT et la gamme ECO-MX, vous avez l'alternative saine et efficace à la solution chimique : **la désinfection par l'électrolyse de sel**.

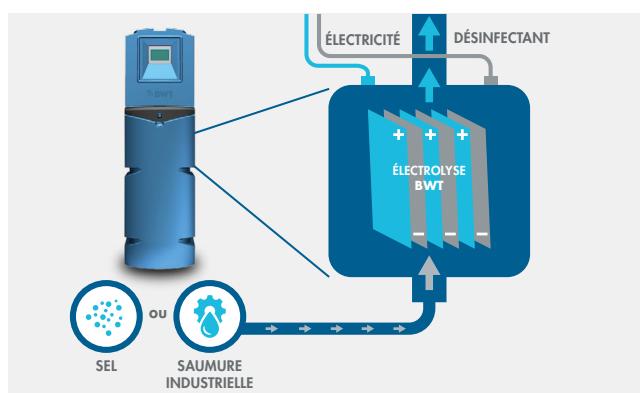
BWT ECO-MX, COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

À partir de 3 vecteurs facilement disponibles, l'eau, le sel et l'électricité, BWT ECO-MX produit in situ et à la demande **une solution fraîche à haut pouvoir désinfectant**.

Non classée pour la santé et l'environnement, la solution BWT ECO-MX est éprouvée et validée depuis **plus de 15 ans avec plus de 200 machines installées**.



ZOOM SUR LE PROCESSUS DE L'ÉLECTROLYSE



**Depuis + 15 ans avec
+ de 200 BWT ECO-MX installés**



Quels bénéfices ?

1 VOUS ASSUREZ LA SÉCURITÉ SANITAIRE DE VOS INSTALLATIONS

Grâce à l'efficacité désinfectante de la solution BWT ECO-MX, vous maîtrisez la légionelle dans vos circuits aéro-réfrigérants et la microbiologie de vos eaux de process.

2 VOUS PRÉSERVEZ LA SÉCURITE DE VOS ÉQUIPES

Finies les manipulations de produits dangereux pour la santé ! Le sel étant l'unique produit utilisé, tout danger lié à la manipulation ou au stockage de produits chimiques est écarté !

3 VOUS PROTÉGEZ VOS ÉQUIPEMENTS ET SÉCURISEZ LEUR FONCTIONNEMENT

Vous réduisez les effets de corrosion en consommant moins de produit.

4 VOUS RÉDUISEZ VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Plus de transport de produits chimiques, moins de déchets et aucune trace de biocide organique aux rejets de vos installations !

5 VOUS MAÎTRISEZ VOS COÛTS

Grâce à l'offre de location et de maintenance BWT, vous disposez du matériel sans investir, une solution souple pour faire une transition tout en douceur.



BWT ECO-MX en chiffres

+ de 200 machines installées

+ de 20 tonnes de plastiques économisées (emballages plastiques de produits chimiques)

+ de 45 millions de tonnes de solution produite par an

+ de 55 tonnes de CO₂ économisées (transport/livraison de produits chimiques)

+ de 5000 tonnes de javel économisées par an

100 % des clients satisfaits

Une forte expérience et des résultats prouvés

INDUSTRIE DE L'ÉNERGIE - RÉSEAU DE CHALEUR

Problématique : consommations d'eau et de biocide trop élevées des tours aéroréfrigérantes.

Solutions :

1. Mise en place d'adoucisseurs permettant de réduire la consommation d'eau et de biocides.
2. Mise en place de deux BWT ECO-MX 6+.
3. Mise en place de la technologie BWT Bluwell pour suivre en temps réel l'injection de biocide et détecter les éventuels dysfonctionnements.

thumb Bénéfices :

- » -90 % de consommation de biocides
- » -10 % de consommation d'eau, soit 54 000 m³ en moins
- » une économie de 80 k€ en achat de biocides
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs (plus de manipulation de produits chimiques)



AÉROPORT INTERNATIONAL

Problématique : teneurs en chlorures importantes, en chlore trop faibles et problèmes de rejets dans les centrales thermo-frigo-électriques.

Solution : mise en place de deux BWT ECO-MX 13+ et 20+.

thumb Bénéfices :

- » -12 % de consommation d'eau d'appoint
- » -35 % d'eaux de rejets
- » Stabilisation de la teneur en chlore libre
- » -40 % de chlorures dans les eaux de rejets
- » Limitation de la teneur en cuivre dissous
- » Absence de Legionella Pneumophila

INDUSTRIE PAPETIÈRE

Problématique : faire évoluer le traitement d'eau et l'inclure dans leur politique RSE afin de limiter leur impact environnemental, tout en réduisant les coûts.

Solutions :

Mise en place d'un BWT ECO-MX 27+ pour la désinfection des eaux de process en circuit fermé et des eaux brutes de la STEP.

thumb Bénéfices :

- » Un coût de traitement divisé par 2
- » Un coût de transport d'approvisionnement divisé par 3
- » Une amélioration de la sécurité des équipes
- » Biofilm et corrosion maîtrisés
- » Réutilisation des eaux usées de STEP



INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Problématique : consommations excessives de biocides (oxydants et organiques), résultats légionnelles non maîtrisés, fort impact environnemental et sur la sécurité des personnes.

Solutions : mise en place d'un BWT ECO-MX 27+ pour les 4 systèmes aéro-réfrigérants du site et mise en place d'une régulation fine des injections de solution désinfectante.



thumb Bénéfices :

- » Javel et Brome bannis du traitement préventif courant
- » Suppression de 50 t de javel/an
- » Suppression de 15 t de biocide oxydant
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs
- » Maîtrise des budgets d'exploitation : faible coût de fonctionnement et maintenance réduite
- » Maîtrise des résultats légionnelles

Spécifications techniques

	BWT ECO-MX 1	BWT ECO-MX 3	BWT ECO-MX 5	BWT ECO-MX 7	BWT ECO-MX 10	BWT ECO-MX 14	BWT ECO-MX 27+
Teneur en FAC*produite	0,9 kg/jour	3,6 kg/jour	5,4 kg/jour	7,2 kg/jour	10,8 kg/jour	14,4 kg/jour	27,2 kg/jour
Capacité de traitement (à 1ppm de FAC)	900 m ³ d'eau/jour	3 600 m ³ d'eau/jour	5 400 m ³ d'eau/jour	7 200 m ³ d'eau/jour	10 800 m ³ d'eau/jour	14 400 m ³ d'eau/jour	27 200 m ³ d'eau/jour
Débit de la solution produite (+/-15%)	11 L/h	37 L/h	56 L/h	75 L/h	112 L/h	150 L/h	288 L/h
Production journalière de solution	245 L/jour	862 L/jour	1295 L/jour	1725 L/jour	2 587 L/jour	3 450 L/jour	6 912 L/jour
Consommation de sel	3 kg/jour	16 kg/jour	24 kg/jour	29 kg/jour	43 kg/jour	58 kg/jour	82 kg/jour
Concentration moyenne de la solution	4-5 g/L	4-5 g/L	4-5 g/L	4-5 g/L	4-5 g/L	4-5 g/L	4-5 g/L
Température eau brute	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 25 °C
TH eau brute en l'absence de prétraitement	< 0,1 °f	< 0,1 °f	< 0,1 °f	< 0,1 °f	< 0,1 °f	< 0,1 °f	< 0,1 °f
Température du local	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C
Intensité moyenne consommée / Alimentation électrique	2 A / Mono 230 V	6,2 A / Mono 200 V	8,1 A / Mono 200 V	11,7 A / Mono 200 V	15,2 A / Mono 200 V	18,7 A / Mono 200 V	60 A / Mono 230 V
Qualité de sel	Conforme aux normes EN 14805 Type 1 et EN973 Type A						
Dimensions (L x H x P)	410 x 1360 x 547 mm	1700 x 2050 x 1290 mm sur skid	1700 x 2050 x 1290 mm sur skid	1700 x 2110 x 1290 mm sur skid			
	sur skid S/E (saumure, adoucisseur, BWT ECO-MX)						

*hors pression limite liée à l'adoucisseur

Rendez-vous sur le site BWT-INDUSTRIES.COM pour visionner les témoignages de nos clients !