

#Industrie #Papeterie  
#Environnement

## Retour d'expérience

# Avec BWT France, MP Hygiène divise par deux son budget de traitement de l'eau et par trois ses transports d'approvisionnement

**Saint-Denis, le 10 octobre 2022 – Avec la technologie innovante BWT ECO-MX, générateur de solution désinfectante par électrolyse de sel, le leader français de papier d'essuyage en pure ouate MP Hygiène a vu ses coûts de produits biocides divisés par deux, pour le traitement de ses eaux de process. Outre un impact environnemental réduit, les performances de désinfection demeurent identiques et les risques chimiques pour les 250 collaborateurs sont nettement diminués.**

Premier fabricant de papier d'essuyage en pure ouate labellisé Origine France Garantie® et d'essuyage non-tissé, de savons et solutions pour l'hygiène des mains, dont le savoir-faire papetier remonte à 1865, MP Hygiène est fortement implantée en Ardèche, en particulier à Annonay, son site de production principal où sont produites plus de 28 000 tonnes de papier par an.



Engagée depuis de nombreuses années dans une politique RSE volontaire, MP Hygiène s'attache notamment à la réduction de l'impact environnemental et de la consommation de produits chimiques dans l'industrie papetière. Dans ce contexte, l'entreprise étudie dès 2018 la possibilité de faire évoluer ses processus de traitement de l'eau, parmi les plus impactants tant au plan économique qu'écologique, à la fois aux eaux de process et aux eaux d'utilités.

## L'électrolyse de sel : une solution alternative, vecteur de performance et de réduction de l'impact environnemental

Pour ses eaux de process en circuit fermé, MP Hygiène réalise un traitement biocide par choc, à raison de 4 à 5 chocs par jour. Historiquement réalisé à l'aide de bromure d'ammonium et de javel, ce traitement est non seulement coûteux (sans compter des prix volatiles sur le marché) mais crée également une dépendance à la production et à l'approvisionnement.

BWT France, déjà présent sur le site avec des adoucisseurs pour le traitement des eaux d'utilités, a été sollicitée dans un contexte où MP Hygiène souhaitait sensiblement limiter son impact environnemental en réduisant sa consommation de produits chimiques. BWT ECO-MX, capable de produire sur site et à la demande une solution désinfectante fraîche par électrolyse de sel non classée pour la santé et pour l'environnement, répondait en tous points à ce besoin et a rapidement séduit le papetier.

Dite "fraîche" car fabriquée à la demande à partir d'eau, de sel et d'électricité ; la solution désinfectante produite par BWT ECO-MX ne perd pas en qualité et en principes actifs du fait d'un stockage prolongé. Sur le plan environnemental, outre la suppression de biocides chimiques, les volumes livrés de sel (en big bags) sont également trois fois moins importants que la livraison (et le retour) des IBC de produits chimiques.

Quant aux risques courus par les collaborateurs, ils sont également diminués grâce à une fiche de sécurité (FDS) vierge et l'absence de manipulations de produits chimiques. D'autant que la solution BWT permet d'automatiser les traitements par chocs, et que l'accompagnement des équipes BWT France limite les interventions des collaborateurs MP Hygiène sur les installations.



BWT ECO-MX s'inscrit dans une démarche globale de pérennisation des équipements et de sécurisation des process industriels pour MP Hygiène, en particulier dans la lutte contre le biofilm et la corrosion, et cela, sans que la solution désinfectante n'interfère avec d'autres produits.

*« Plus efficace et moins impactant pour l'environnement et les Hommes, BWT ECO-MX répond à nos besoins et contraintes, tout en favorisant nos performances industrielles, se félicite Damien Rosier, Technicien papetier chez MP Hygiène. Ainsi que nos performances financières : avec la solution BWT, nous avons réduit de 50 % notre budget annuel dédié aux biocides ».*

### **Un élargissement vers un ReUse plus sûr et responsable grâce à l'électrolyse de sel**

Parmi les autres besoins de MP Hygiène figurait la continuité d'activité, sujet majeur dans l'industrie papetière. Grâce à une cuve qui stocke la solution désinfectante, il est possible d'effectuer les traitements par choc pendant plusieurs jours, et ce même en cas de maintenance de l'appareil. Cet appoint procuré par BWT ECO-MX a amené MP Hygiène à augmenter le champ d'application de l'équipement jusqu'au traitement amont des eaux de rivière, barrage ou de la STEP prélevée lors du renouvellement du circuit d'eau de process.



*« L'installation du BWT ECO-MX a donné des résultats extrêmement satisfaisants avec un taux de rendement parmi les meilleurs possibles, explique Fabien Benistand, Responsable de l'activité papeterie & cartonnerie chez BWT France. Notre meilleure satisfaction étant de constater que nos solutions trouvent de nouveaux usages sur les sites de nos clients ».*

Les prélèvements en milieu naturel étaient restreints par de fortes contraintes réglementaires, afin de préserver l'eau de la Dôme pour les usagers et les riverains. MP Hygiène s'est ainsi dirigé vers une réutilisation des eaux usées de sa STEP. Toutes ces eaux brutes devaient être traitées avant d'être transformées en eau de process. Des galets de brome étaient alors utilisés, cependant ils pouvaient représenter un danger à la fois pour les collaborateurs (poussières de brome) mais également pour l'environnement.

Fort de l'utilisation du BWT ECO-MX pour sa production, MP Hygiène en a élargi l'usage à un traitement continu de ces eaux. La solution désinfectante produite par l'ECO-MX a permis de consolider et d'asseoir la démarche vertueuse de réutilisation des eaux usées du groupe, sans avoir à utiliser des traitements de l'eau classés dangereux comme pouvaient s'avérer les galets de brome.

Cette double utilisation du BWT ECO-MX répond à la fois à la volonté de MP Hygiène de réduire son impact environnemental et à ses exigences de sécurité et de performance, tout en réduisant fortement sa consommation de biocides.

BWT France a pour sa part récemment annoncé son ambitieuse stratégie concernant le marché de la papeterie avec pour objectif de réduire de 1 000 tonnes par an l'utilisation de produits chimiques dans ces industries, et ce dès fin 2022. Ce déploiement aux côtés de MP Hygiène, et son engagement, représente un premier pas majeur vers sa complétude.

**Plus d'informations sur ce partenariat gagnant-gagnant en vidéo : [ICI](#).**

#### **À propos de MP Hygiène :**

Fondé en 1865, MP Hygiène, entreprise familiale, est le premier fabricant de papier d'essuyage en pure ouate labellisé Origine France Garantie® et d'essuyage non-tissé, de savons et solutions pour l'hygiène des mains. MP Hygiène dispose de 52 500 m<sup>2</sup> de bâtiments répartis sur 4 sites et de 12 lignes de production, toutes équipées des dernières technologies où travaillent 250 collaborateurs. Détenue à 100% par la famille Miribel, 40 000 tonnes de papier par an y sont produites, ainsi que 24 000 L de savons par jour et 100 000 L de gel hydroalcooliques. Engagé dans une forte démarche RSE, l'activité de MP Hygiène est 30% plus verte que la moyenne européenne du marché avec un transport des bobines mères garanti Zéro CO<sub>2</sub>.

Membre de la French Fab, MP Hygiène a pour objectif de fournir des produits responsables et compétitifs. De nombreux labels et certifications garantissent ces engagements : Ecolabel, PEFC, FSC...

<https://www.mphygiene.com/>

#### **À propos de BWT France :**

BWT France est l'une des plus importantes filiales du groupe autrichien Best Water Technology (BWT), le leader européen du traitement de l'eau. BWT France intervient sur trois marchés : l'habitat individuel, les bâtiments collectifs & tertiaires et l'industrie. L'entreprise propose des solutions de traitement de l'eau (filtration, adoucissement, antitartre, désinfection, désembouage, eau osmosée...), innovantes, économiques et écologiques ainsi que des services associés. Elles concernent les eaux de consommation humaine (eau froide générale, eau chaude sanitaire, eau de boisson), les eaux des réseaux climatiques (eau de chauffage, eau glacée et circuits fermés) et les eaux utilisées dans les process industriels (pharmaceutique, agroalimentaire, aéronautique ...). BWT France emploie 580 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de 125 millions d'euros.

<https://www.bwt.com/fr-fr/>

**Pour découvrir le nouveau site web de BWT France dédié à l'industrie : <https://bwt-industries.com>**

#### **Contact presse : Agence Yucatan**

Nicolas Moutier et Jean-Alexis Bourcier

[bwt@yucatan.fr](mailto:bwt@yucatan.fr) - Tel : 01 53 63 27 27