



BWT ECO-MX

L'eau, le sel et l'électricité au service de la prévention des risques sanitaires

La maîtrise des développements microbiologiques dans vos réseaux est un enjeu majeur pour la pérennité de vos installations, ainsi que pour la santé des utilisateurs. Les biocides chimiques sont une des possibilités utilisées pour la désinfection mais ils sont dangereux pour la santé, très néfastes pour l'environnement et peuvent nuire à votre image de marque ! Avec BWT et la gamme ECO-MX, vous avez l'alternative saine et efficace à la solution chimique : la désinfection par l'électrolyse de sel.

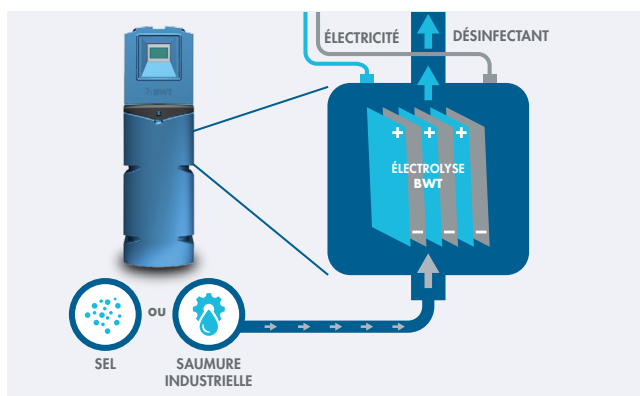
BWT ECO-MX, COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

À partir de 3 vecteurs facilement disponibles, l'eau, le sel et l'électricité, BWT ECO-MX produit **in situ** et à la demande une **solution fraîche à haut pouvoir désinfectant**.

Non classée pour la santé et l'environnement, la solution ECO-MX est éprouvée et validée depuis **plus de 12 ans par plus de 130 industriels !**



Zoom sur le processus de l'électrolyse



*Depuis + 12 ans
 sur + de 130 sites industriels*

Quels bénéfices ?

- 1 VOUS ASSUREZ LA SÉCURITÉ SANITAIRE DE VOS INSTALLATIONS**
 Grâce à l'efficacité désinfectante de la solution BWT ECO-MX, vous maîtrisez la légionelle dans vos circuits aéro-réfrigérants et la microbiologie de vos eaux de process.
- 2 VOUS PRÉSERVEZ LA SÉCURITÉ DE VOS ÉQUIPES**
 Finies les manipulations de produits dangereux pour la santé ! Le sel étant l'unique produit utilisé, tout danger lié à la manipulation ou au stockage de produits chimiques est écarté !
- 3 VOUS PROTÉGEZ VOS ÉQUIPEMENTS ET SÉCURISEZ LEUR FONCTIONNEMENT**
 Vous réduisez les effets de corrosion en consommant moins de produit.
- 4 VOUS RÉDUISEZ VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL**
 Plus de transport de produits chimiques, moins de déchets et aucune trace de biocide organique aux rejets de vos installations !
- 5 VOUS MAÎTRISEZ VOS COÛTS**
 Grâce à l'offre de location et de maintenance BWT, vous disposez du matériel sans investir, une solution souple pour faire une transition tout en douceur.

BWT ECO-MX en chiffres



+ de **130** sites industriels traités

+ de **45** millions de tonnes de solution produite par an

+ de **1500** tonnes de javel économisés par an

+ de **20** tonnes de plastiques économisées (emballages plastiques de produits chimiques)

+ de **55** tonnes de CO2 économisées (transport/livraison de produits chimiques)

100 % des clients satisfaits

Une forte expérience et des résultats prouvés

INDUSTRIE DE L'ÉNERGIE - RÉSEAU DE CHALEUR

Problématique : consommations d'eau et de biocide trop élevées des tours aéroréfrigérantes.

Solutions :

1. Mise en place d'adoucisseurs permettant de réduire la consommation d'eau et de biocides.
2. Mise en place de deux ECO-MX 2+.
3. Mise en place de la technologie BWT Bluwell pour suivre en temps réel l'injection de biocide et détecter les éventuels dysfonctionnements.

👍 Bénéfices :

- » -90 % de consommation de biocides
- » -10 % de consommation d'eau, soit 54 000 m³ en moins
- » une économie de 80 k€ en achat de biocides
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs (plus de manipulation de produits chimiques)



AÉROPORT INTERNATIONAL

Problématique : teneurs en chlorures importantes, en chlore trop faible et problèmes de rejets dans les centrales thermo-frigo-électriques.

Solution : mise en place de deux ECO-MX 3+ et 4+.

👍 Bénéfices :

- » -12 % de consommation d'eau d'appoint
- » -35 % d'eaux de rejets
- » Stabilisation de la teneur en chlore libre
- » -40 % de chlorures dans les eaux de rejets
- » Limitation de la teneur en cuivre dissous
- » Absence de Legionella Pneumophila

INDUSTRIE PAPETIÈRE

Problématique : faire évoluer le traitement d'eau et l'inclure dans leur politique RSE afin de limiter leur impact environnemental, tout en réduisant les coûts.

Solutions :

Mise en place d'un ECO-MX 5+ pour la désinfection des eaux de process en circuit fermé et des eaux brutes de la STEP.

👍 Bénéfices :

- » Un coût de traitement divisé par 2
- » Un coût de transport d'approvisionnement divisé par 3
- » Une amélioration de la sécurité des équipes
- » Biofilm et corrosion maîtrisés
- » Réutilisation des eaux usées de STEP



INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Problématiques : consommations excessives de biocides (oxydants et organiques), résultats légionelles non maîtrisés, fort impact environnemental et sur la sécurité des personnes.

Solution : mise en place d'un ECO-MX 5+ pour les 4 systèmes aéro-réfrigérants du site et mise en place d'une régulation fine des injections de solution désinfectante.

👍 Bénéfices :

- » Javel et Brome bannis du traitement préventif courant
- » Suppression de 50 t de javel/an
- » Suppression de 15 t de biocides oxydant et organique
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs
- » Maîtrise des budgets d'exploitation : faible coût de fonctionnement et maintenance réduite
- » Maîtrise des résultats légionelles



Spécifications Techniques

Type		ECO-MX 0,5	ECO-MX 1	ECO-MX 3	ECO-MX 5	ECO-MX 6+	ECO-MX 7	ECO-MX 10	ECO-MX 13+	ECO-MX 14	ECO-MX 20+	ECO-MX 27+
Caractéristiques techniques												
Teneur en FAC*produite	kg/jour	0,7	0,9	3,6	5,4	6,8	7,2	10,8	13,6	14,4	20,4	27,2
Capacité de traitement (à 1ppm de FAC)	m ³ d'eau/jour	700	900	3600	5400	6800	7200	10800	13600	14400	20400	27200
Débit de la solution produite (+/-15%)	L/h	9	11	37	56	72	75	112	144	150	216	288
Production journalière de solution	L/jour	198	245	862	1295	1728	1725	2587	3456	3450	5184	6912
Consommation de sel	kg/jour	2,75	3	16	24	20	29	43	41	58	61	82
Concentration moyenne de la solution	g/L	4	4	4,5	4,5	4,5	5	5	4,5	5	4,5	4,5
Pression d'alimentation	bar	1 – 8**	3 – 6,5	1 – 2	1 – 2	1,7 – 6,8	1 – 2	1 – 2	1,7 – 6,8	1 – 2	1,7 – 6,8	1,7 – 6,8
Température eau brute	°C	15 – 30	10 – 20	10 – 20	10 – 20	10 – 25	10 – 20	10 – 20	10 – 25	10 – 20	10 – 25	10 – 25
TH eau brute en l'absence de prétraitement	°f	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Température du local	°C	5 – 40	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35
Tension / Intensité moyenne	V/A	230 / 0,8	230 / 2	230 / 6,2	230 / 8,1	230 / 15	230 / 11,7	230 / 15,2	230 / 30	230 / 18,7	230 / 45	230 / 60

Qualité de sel

Conforme aux normes EN 14805 Type 1 et EN973 Type A

Code article		125593561	125505681	125501261							sur demande	
Caractéristiques dimensionnelles				sur skid	sur skid	sur skid	sur skid	sur skid	sur skid	sur skid		
Largeur	mm	450	410	2000	2000	1985	2000	2000	1985	2000		
Profondeur	mm	490	547	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290		
Hauteur	mm	783	1360	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950		

**hors pression limite liée à l'adoucisseur

Rendez-vous sur le site bwt-industries.com pour visionner les témoignages de nos clients !