

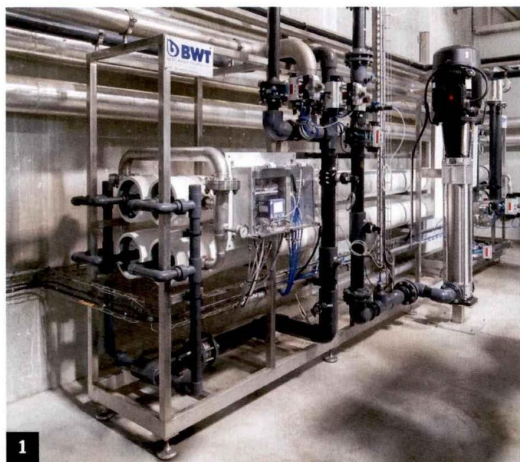
D'aucy Le Faouët inscrit sa stratégie Eau dans la durée

Un nouvel osmoseur pousse un cran plus loin la valorisation des effluents

À Lanvenegen (56), le site D'aucy Le Faouët déploie pas à pas une stratégie durable de gestion des ressources en eau. Et pour cause, l'usine est implantée depuis 1968 sur 22 hectares qui bordent l'Inam, la rivière où elle puise de quoi couvrir la moitié de ses besoins. Un cours d'eau de première catégorie dans lequel viennent pondre des saumons. « L'autre moitié de notre consommation en eau provient d'un forage », précise Mickaël Le Moal, directeur du site. Cette intégration dans un paysage rural a très tôt sensibilisé la conserverie de légumes aux questions environnementales, qui s'inscrivent aujourd'hui pleinement dans la démarche RSE du groupe Eureden.

Abaisser la teneur en chlorure

Dernier investissement en date, un nouvel osmoseur Sigma de BWT est venu compléter le dispositif de traitement des eaux usées industrielles (step). « Nous disposons depuis 2018 d'une nouvelle station qui prend en charge l'ensemble de nos effluents et les épure avant de les restituer au milieu. Ce projet avait été acté en 2012. Le parachèvement d'une primordiale première étape de sobriété des usages », confie-t-il. Jusqu'à présent, le site disposait en sortie de step d'une unité d'ultrafiltration capable de délivrer de 30 à 35 m³/h d'eau.



1

LAURENT GRIVET - BWT

Entre 2018 et 2022, la succession d'événements météorologiques a poussé le site à chercher de nouvelles solutions pour réduire son impact. « Dans le même temps, nous devions résoudre une problématique de minéralité sur l'eau ultrafiltrée. Une teneur élevée en chlorure risquait d'endommager les équipements », explique Mickaël Le Moal.

Pour ce besoin spécifique, BWT a proposé une unité membranaire d'osmose inverse dotée d'une capacité de production de 15 m³/h. « Nous avons adapté sa conception avec une nuance d'inox plus résistante et une pompe à haute pression, pour gagner en efficacité sur l'abatement de la minéralité », précise Christophe Nairv, responsable région centre-ouest chez BWT France. Le projet a bénéficié d'une aide de l'Agence de l'eau, à hauteur de 35 % du coût des équipements éligibles.

Valoriser une eau propre pour le pré-lavage

L'eau osmosée est amenée dans un circuit isolé vers les postes de lavage primaire des légumes, en zone froide. « Il s'agit d'une eau que l'on peut qualifier de propre. Sa qualité physico-chimique dépasse les critères de l'eau destinée à la consommation humaine », affirme le directeur du site. La mise en œuvre de ce procédé de re-use permettra d'économiser 50 000 à 80 000 m³ d'eau par an. « Sans changement d'équipement, l'installation de traitement est en capacité de répondre à d'autres besoins en eau osmosée », ajoute-t-il.

Quelle conséquence sur le milieu naturel ? « Notre impact sur l'écosystème est audité tous les ans. Et l'arrêté nous autorisant à réutiliser l'eau osmosée indique les débits en dessous desquels nous ne pouvons plus prélever d'eau dans l'Inam. Nous restons un contributeur positif au débit de la rivière », conclut Mickaël Le Moal. ● Stéphanie Perraut

Consommation d'eau en 10 ans
- 25 %

Certifié Iso 14001, le site a réduit ses consommations de 25 % en dix ans grâce à l'excellence opérationnelle.



INDUCT-LE FAOUEÛT

1- BWT a installé un osmoseur de la gamme Sigma, capable de délivrer 15 m³/h d'eau.

2- Mise en fonctionnement en 2018, la station de traitement de D'aucy Le Faouët prend en charge l'ensemble des effluents du site. Une fraction de re-use a été évoquée dès le début du projet en 2012.